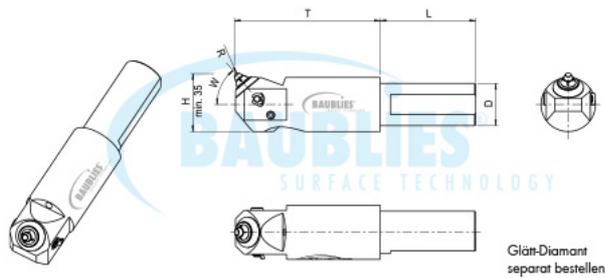




Werkzeuge > Diamant-Glättwerkzeuge > Datenblätter Diamant Innenbearbeitung >
 Datenblatt Diamant-Glättwerkzeug Innenbearbeitung

Technische Daten: Datenblatt Diamant-Glättwerkzeug Innenbearbeitung



Diamant-Glättwerkzeug zur Innenbearbeitung

Bearbeitung	Innenbearbeitung von Bohrungen und Konturen
Standard-Aufnahme	Zylinderschaft 20 / 25 / 32 / 40 mm mit Spannfläche

Optionale Werkzeugausstattung

- Sonderaufnahmen VDI, HSK etc
- Diamant mit Sondergeometrie
- Montagehilfe
- Innenkühlung

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die im Einzelfall variieren können.

Glättgeschwindigkeit bis zu 150 m/min

Vorschub 0,05 bis 0,2 mm/U

Aufmaß Werkstück bis 0,02 mm

Vorspannung bis 1 mm
Werkzeug

Schmierung Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (<40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern

Vorbearbeitung des Rautiefe bis Rz 15 µm
Werkstückes

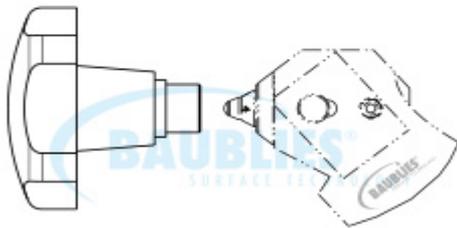
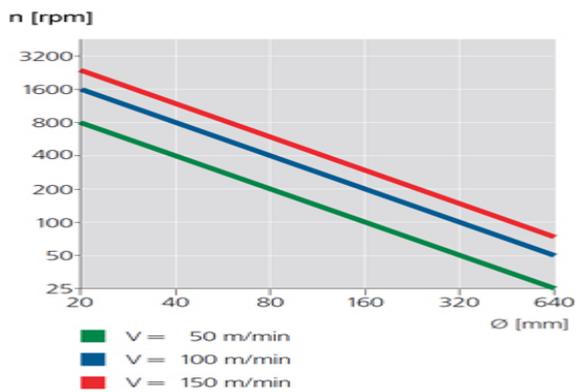
Für die
Hartbearbeitung
geeignet

Diamant-Glättwerkzeug zur Innenbearbeitung

Nicht formgebundenes Werkzeug zum Glätten und Verfestigen von Bohrungen und Innenkonturen.

Vorteile

- Universell einsetzbar
- Für Hartbearbeitung und dünnwandige Werkstücke geeignet
- Kompakte Ausführung für Maschinen mit eingeschränktem Werkzeugraum verfügbar
- Toleranzausgleich durch Federung
- Austauschbarer Diamanträger
- Der Glättdiamant kann nachgeschliffen werden



Montagehilfe